

## **Der Vorstand des Ortsvereins**

**Die  
Ortsvereinsvorsitzende  
Martina Fenske**



**Ihr Stellvertreter  
Patrick Eikelpasch**



**Frank Isler  
Schriftführer**



**Peter Runge  
Kassierer**

## **Der erweiterte Vorstand**



**Jörg Brandes**  
**Bildungsobmann**



**Friedrich Nusselein-Heynen**  
**Pressewart/Öffentlichkeitsarbeit**

### **Beisitzer**

**Jan Alexander Brandes**

**Jochen Ebel**

**Manfred Franz**

**Thomas Isler-Menke**

**Jonas Kreutzer**

### **Kassenprüferinnen**

**Sigrid Brandes**

**Karin Ebel**

### **Unterbezirk Delegierte**

**Jörg Brandes**

**Manfred Franz**

### **Ersatzdelegierter**

**Patrick Eikelpasch**